



SOSTEGNO

POTENCES



VALENTE[®]

SOLUZIONI TECNICHE PER VIGNETI E FRUTTETI



POTENCES INCURVÉES

La potence est une structure métallique de largeur variable, de 1,50 m à 3,10 m, utile pour réaliser la forme de conduite en pergola courbée pour le kiwi.

La forme incurvée de la potence permet une croissance homogène de la végétation qui trouve un support suffisant et ne retombe pas sur la plante. La potence peut avoir jusqu'à huit passe-fils, selon la largeur choisie.

POTENCES INCURVÉES

Il existe deux versions de potence incurvée:

- Les potences incurvées de 1,50 m à 2,40 m avec une courbure prononcée (environ 90°) pour les variétés de kiwi vert Hayward;
- Les potences incurvées de 2,50 m et 3,10 m avec une courbure légère (environ 160°) pour les nouvelles variétés de kiwi jaune et rouge.

La potence est fixée au poteau à l'aide de **notre système de fixation universel breveté et d'une bride filetée**; les fils de soutien passent dans les passe-fils le long de la rangée en créant une base d'appui pour les plantes et/ou leurs branches productives.

La potence est constituée de trois parties principales:

- le corps de la potence;
- la fixation universelle;
- la bride filetée et les écrous pour la fixation sur le poteau (vendus séparément).

MATÉRIAU UTILISÉ

La potence est constituée de différents éléments en acier qui sont assemblés et soudés entre eux. **L'acier est un acier de construction S235JR**, adapté à la soudure et à la protection ultérieure dans un bain de zinc chaud.

Cette technique permet d'appliquer uniformément une couche de zinc d'une épaisseur de 70 à 100 microns sur toute la surface interne et externe, ce qui **garantit une protection durable dans le temps de l'acier**. La qualité et la quantité de la galvanisation à chaud respectent tous les paramètres établis par la norme UNI-EN-ISO-1461.

Pour la fabrication des potences, nous n'utilisons que des **matériaux de premier choix pour garantir la stabilité, la robustesse et la résistance** du système dans le temps. De plus, le soudage des matériaux est effectué au moyen de robots, conformément à la norme internationale M.A.G. - WPS, ce qui permet d'obtenir un **soudage homogène, continu et contrôlé**.

La fixation universelle est fabriquée, en revanche, en **acier S250GD revêtu de l'alliage EVOLUZINC**, une protection en acier capable d'offrir une durabilité à long terme.

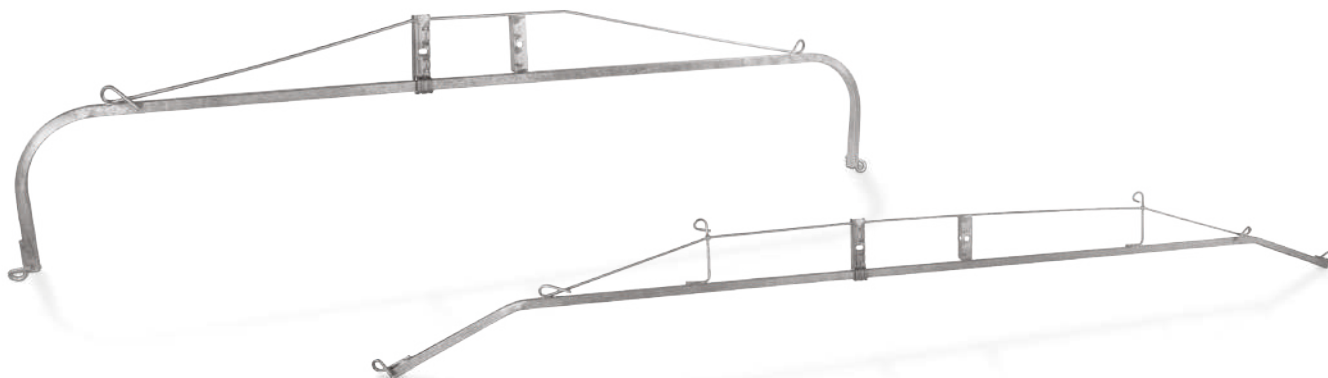
La bride, disponible en différentes sections et spécialement profilée pour adhérer au poteau et assurer la stabilité de l'ensemble de la structure, est fabriquée avec un **acier revêtu de zinc et d'aluminium**, ce qui empêche le processus de corrosion et assure sa résistance.

RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Les potences doivent avoir une **résistance mécanique très élevée** car elles supportent des charges très importantes, jusqu'à des dizaines de tonnes de fruits produits, sans s'affaisser et en préservant l'intégrité des fruits. Les potences ont les résistances suivantes:

CODE DU PRODUIT	LONGUEUR	RÉSISTANCE*
BRBTC/FN/150000	1,50 m	570 Kg
BRBTC/FN/170000	1,70 m	510 Kg
BRBTC/FN/200000	2,00 m	289 Kg
BRBTC/FN/240000	2,40 m	378 Kg
BRBTC/FN/250KSWG	2,50 m	291 Kg
BRBTC/FN/310STD	3,10 m	562 Kg

* Les données de résistance de ce produit peuvent varier en fonction des méthodes d'essai appliquées.





SOSTEGNO

POTENCES



VALENTE[®]

SOLUZIONI TECNICHE PER VIGNETI E FRUTTETI



POTENCES DROITES

La potence est une structure métallique de largeur variable, de 1,00 m à 2,40 m, utile pour réaliser les formes de conduite en V, en Y et en pergola droite qui sont principalement utilisées pour la culture des pommes, des poires et des kiwis.

POTENCES DROITES

La potence est fixée au poteau à l'aide de **notre système de fixation universel breveté et d'une bride filetée**; les fils de soutien passent dans les passe-fils le long de la rangée en créant une base d'appui pour les plantes et/ou leurs branches productives.

La potence peut avoir jusqu'à quatre passe-fils, selon la largeur choisie.

La potence est constituée de trois parties principales:

- le corps de la potence;
- la fixation universelle;
- la bride filetée et les écrous pour la fixation sur le poteau (vendus séparément).

MATÉRIAU UTILISÉ

La potence est constituée de différents éléments en acier qui sont assemblés et soudés entre eux. **L'acier est un acier de construction S235JR**, adapté à la soudure et à la protection ultérieure dans un bain de zinc chaud.

Cette technique permet d'appliquer uniformément une couche de zinc d'une épaisseur de 70 à 100 microns sur toute la surface interne et externe, ce qui **garantit une protection durable dans le temps de l'acier**. La qualité et la quantité de la galvanisation à chaud respectent tous les paramètres établis par la norme UNI-EN-ISO-1461.

Pour la fabrication des potences, nous n'utilisons que des **matériaux de premier choix pour garantir la stabilité, la robustesse et la résistance** du système dans le temps.

De plus, le soudage des matériaux est effectué au moyen de robots, conformément à la norme internationale M.A.G. - WPS, ce qui permet d'obtenir un **soudage homogène, continu et contrôlé**.

La fixation universelle est fabriquée, en revanche, en **acier S250GD revêtu de l'alliage EVOLUZINC**, une protection en acier capable d'offrir une durabilité à long terme.

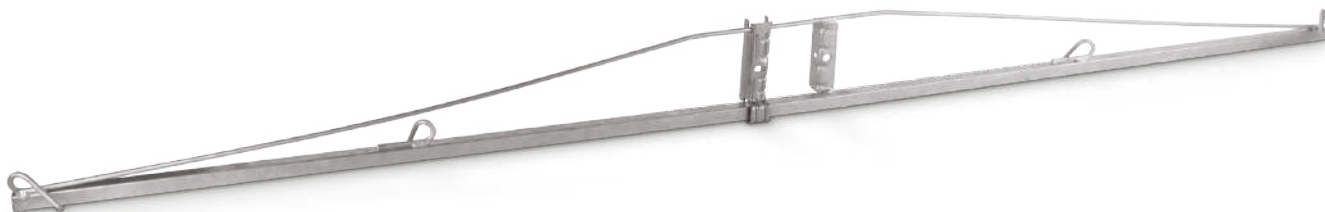
La bride, disponible en différentes sections et spécialement profilée pour adhérer au poteau et assurer la stabilité de l'ensemble de la structure, est fabriquée avec un **acier revêtu de zinc et d'aluminium**, ce qui empêche le processus de corrosion et assure sa résistance.

RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Les potences doivent avoir une **résistance mécanique très élevée** car elles supportent des charges très importantes, jusqu'à des dizaines de tonnes de fruits produits, sans s'affaisser et en préservant l'intégrité des fruits. Les potences ont les résistances suivantes:

CODE DU PRODUIT	LONGUEUR	RÉSISTANCE*
BRBTD/FN/100000	1,00 m	830 Kg
BRBTD/FN/120000	1,20 m	814 Kg
BRBTD/FN/150000	1,50 m	452 Kg
BRBTD/FN/180000	1,80 m	381 Kg
BRBTD/FN/200000	2,00 m	376 Kg
BRBTD/FN/240000	2,40 m	389 Kg

* Les données de résistance de ce produit peuvent varier en fonction des méthodes d'essai appliquées.





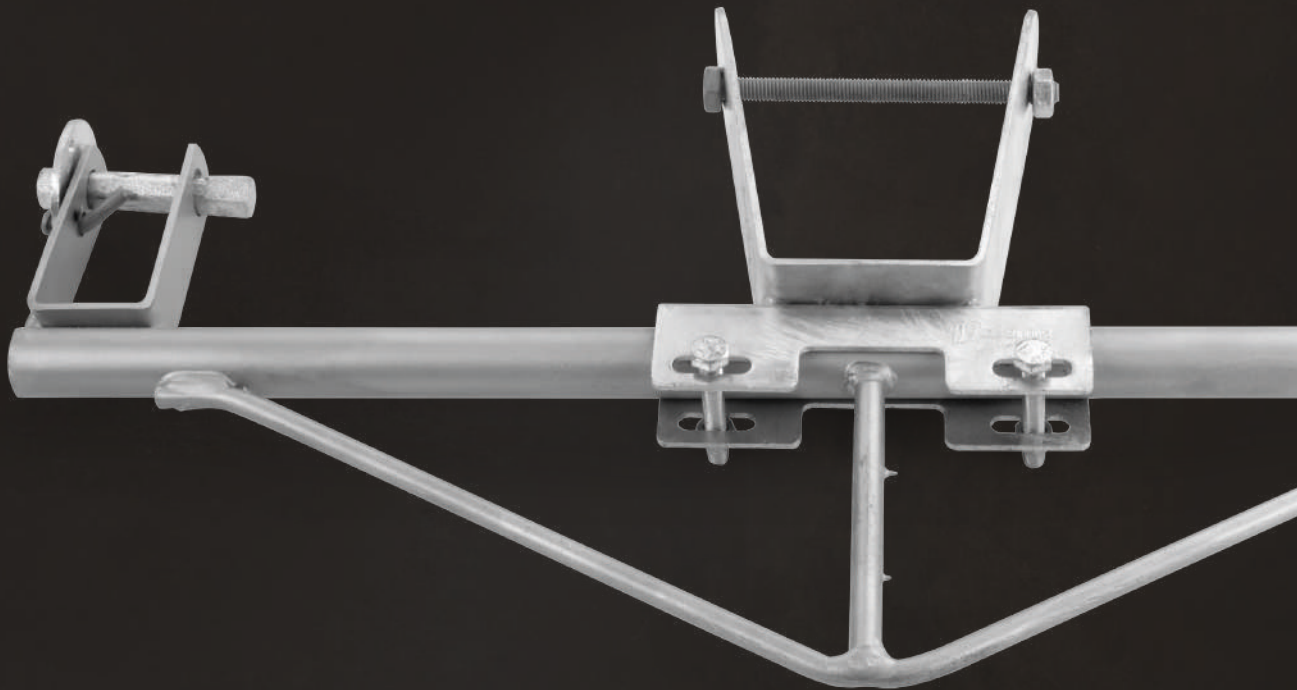
SOSTEGNO

POTENCES



VALENTE[®]

SOLUZIONI TECNICHE PER VIGNETI E FRUTTETI



POTENCE DE TÊTE LÉGÈRE

La potence de tête légère est une structure métallique de 60 cm de large installée sur les poteaux d'extrémité, dont les extrémités sont adaptées pour accueillir un tendeur pour la tension du fil.

POTENCE DE TÊTE LÉGÈRE

Patent Pending / Ed. 01 2020 / made by Play Think Creative

Ce type de potence est utilisé dans les **formes de conduite en Fuseau, en Y et en Lyre** dans deux buts différents : pour soutenir les branches productives sur les fils extérieurs ou pour contenir le développement des plantes cultivées.

MATÉRIAU UTILISÉ

La potence est constituée de différents éléments en acier qui sont assemblés et soudés entre eux. **L'acier est un acier de construction S235JR**, adapté à la soudure et à la protection ultérieure dans un bain de zinc chaud.

Cette technique permet d'appliquer uniformément une couche de zinc d'une épaisseur de 70 à 100 microns sur toute la surface interne et externe, ce qui **garantit une protection durable dans le temps de l'acier**. La qualité et la quantité de la galvanisation à chaud respectent tous les paramètres établis par la norme UNI-EN-ISO-1461.

Pour la fabrication des potences, nous n'utilisons que des **matériaux de premier choix pour garantir la stabilité, la robustesse et la résistance** du système. De plus, le soudage des matériaux est effectué au moyen de robots, conformément à la norme internationale M.A.G. - WPS, ce qui permet d'obtenir **un soudage homogène, continu et contrôlé**.

Le support qui permet d'accrocher la potence au poteau est en acier galvanisé à chaud, a une épaisseur de 3 mm et une hauteur de 63 mm.

Les tire-fils sont soudés directement sur le corps de la potence, cette opération permettant de faciliter l'étape de tension des fils.

La potence est constituée de trois parties principales:

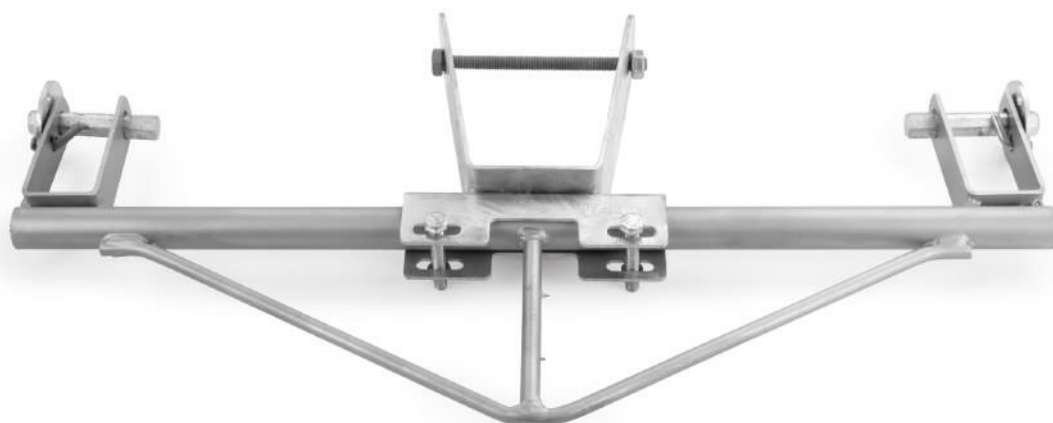
- la fixation au poteau;
- le corps de la potence avec deux passe-fils soudés;
- le rouleau tendeur de fil et l'axe.

RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Les potences doivent avoir **une résistance mécanique** très élevée car elles doivent supporter des charges très importantes, jusqu'à des dizaines de tonnes de fruits produits, sans s'affaisser et en préservant l'intégrité des fruits. Les bras ont les résistances suivantes:

CODE DU PRODUIT	LONGUEUR	RÉSISTANCE*
BRITL/FN/160-14	0,60 m	2426 Kg
BRITL/FN/160812	0,60 m	2426 Kg
BRITL/FN/160-9	0,60 m	2426 Kg

* Les données de résistance de ce produit peuvent varier en fonction des méthodes d'essai appliquées





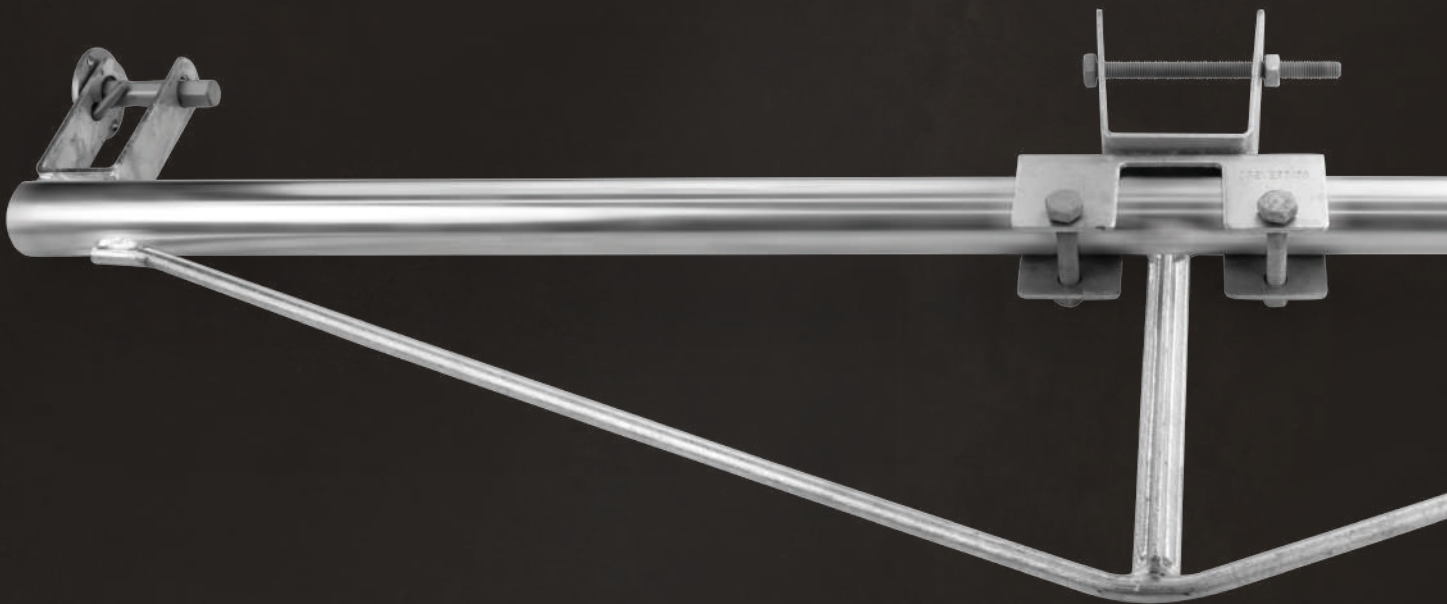
SOSTEGNO

POTENCES



VALENTE[®]

SOLUZIONI TECNICHE PER VIGNETI E FRUTTETI



POTENCE DE TÊTE LOURDE

La potence de tête lourde est une structure métallique, constituée d'un corps tubulaire, de 1,20 m à 2,00 m de long, installé sur les poteaux de tête, dont les extrémités peuvent accueillir un tendeur pour tendre le fil qui soutient les plantes.

POTENCE DE TÊTE LOURDE

Patent Pending / Ed. 01 2020 / made by Play Think Creative

Elle est utilisée **dans les formes de conduite en pergola du Trentin (pour le vignoble), en pergola droite et en pergola courbée (pour les kiwis)** et sert à tendre les fils nécessaires aux branches productives.

MATÉRIAU UTILISÉ

La potence est constituée de différents éléments en acier qui sont assemblés et soudés entre eux. **L'acier est un acier de construction S235JR**, adapté à la soudure et à la protection ultérieure dans un bain de zinc chaud.

Cette technique permet d'appliquer uniformément une couche de zinc d'une épaisseur de 70 à 100 microns sur toute la surface interne et externe, ce qui **garantit une protection très durable dans le temps de l'acier**. La qualité et la quantité de la galvanisation à chaud respectent tous les paramètres établis par la norme UNI-EN-ISO-1461.

Pour la fabrication des potences, nous n'utilisons que des **matériaux de premier choix pour garantir la stabilité, la robustesse et la résistance** du système. De plus, le soudage des matériaux est effectué au moyen de robots, conformément à la norme internationale M.A.G. - WPS, ce qui permet d'obtenir un **soudage homogène, continu et contrôlé**.

Le support qui permet d'accrocher la potence au poteau est en acier galvanisé à chaud, a une épaisseur de 3 mm et une hauteur de 63 mm.

Les passe-fils sont soudés directement sur le corps du bras, cette opération permettant de faciliter l'étape de tension des fils.

La potence est constituée de trois parties principales:

- la fixation au poteau;
- le corps de la potence avec deux passe-fils soudés;
- le rouleau tendeur de fil et l'axe.

RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Les potences doivent avoir **une résistance mécanique très élevée** car elles supportent des charges très importantes, jusqu'à des dizaines de tonnes de fruits produits, sans s'affaisser et en préservant l'intégrité des fruits. Les potences ont les résistances suivantes:

CODE DU PRODUIT	LONGUEUR	RÉSISTANCE*
BRTP/FN/120-14	1,20 m	3715 Kg
BRTP/FN/120812	1,20 m	3715 Kg
BRTP/FN/120-9	1,20 m	3715 Kg
BRTP/FN/150812	1,50 m	3009 Kg
BRTP/FN/150-14	1,50 m	3009 Kg
BRTP/FN/150-9	1,50 m	3009 Kg
BRTP/FN/200-14	2,00 m	2744 Kg
BRTP/FN/200812	2,00 m	2744 Kg
BRTP/FN/200-9	2,00 m	2744 Kg

* Les données de résistance de ce produit peuvent varier en fonction des méthodes d'essai appliquées.

