

POTEAUX EN BÉTON KLASSIC

Les poteaux en **Béton Armé Précontraint KLASSIC** sont fabriqués selon la technique de la précontrainte, qui assure une **plus grande résistance mécanique**.

Le **poteau KLASSIC** a une forme trapézoïdale avec quatre côtés lisses et sans arêtes. Cette finition permet l'utilisation de machines à vendanger dans les vignobles et n'use pas les filets anti-grêle dans les systèmes de verger.

Sur le devant figure notre marque de fabrique: le V de Valente!







POTEAUX EN BÉTON

Béton: le béton utilisé pour fabriquer les **poteaux KLASSIC** est constitué d'agrégats (gravier et sable) obtenus à partir de matériaux naturels qui ont été tamisés, calibrés et lavés.

Ce matériau confère au béton une très grande résistance, bien supérieure à celle des granulats obtenus à partir du concassage de la roche. Le sable et le gravier sont mélangés avec du ciment PORTLAND 525 qui agit comme de la colle, en les maintenant unis et en leur donnant une très grande résistance à la compression.

Tresse en acier à haute teneur en carbone et à faible relâchement: une armature visant à transmettre la compression au produit est insérée à l'intérieur du **poteau KLASSIC**. L'acier utilisé a une très haute résistance (r=1870 N/mm²) et est formé de tresses qui adhèrent parfaitement au béton, constituées de deux ou trois fils tressés d'un diamètre de 2,25 mm.

En particulier:

- Tresse normale à 2 fils x 2,25 mm
- Tresse renforcée à 3 fils x 2,25 mm

La qualité du **poteau KLASSIC** est garantie par **DNV** par le biais d'un **Certificat de Qualité Produit** spécial, document qui précise les tolérances maximales et minimales du poteau au regard des critères suivants: résistance à la flexion du produit fini; résistance du béton; résistance au gel; rectitude du produit.

Pour des raisons esthétiques, les poteaux peuvent également être fournis en couleur marron: la coloration se fait directement dans le mélange, de manière à garantir une longue durée de vie. En outre, il est possible de percer jusqu'à trois trous au maximum sur les poteaux, le premier trou étant situé à au moins 10 cm du sommet du poteau.

Article	Section	Armature	Poids	Taille
PP6/FN/AR1000	6X6	8 fils = 4 tresses de 2x2,25	8 Kg/m	51 60
PP7/FN/AR1000	7 X7	8 fils = 4 tresses de 2x2,25	11 Kg/m	60 + + + 1 67
PP7PS/FN/AR1000	7 X7	12 fils = 4 tresses de 3x2,25	11 Kg/m	60
PP-78/FN/AR1000	7X8	12 fils = 4 tresses de 3x2,25	12 Kg/m	60
PP8LG/FN/AR1000	8X8	12 fils = 4 tresses de 3x2,25	15 Kg/m	66
PP9LG/FN/AR1000	9X9	12 fils = 4 tresses de 3x2,25	19 Kg/m	78 95 95
PP9PS/FN/AR1000	9X9	18 fils = 6 tresses de 3x2,25	19 Kg/m	78
PP12L/FN/AR1000	8X12	18 fils = 6 tresses de 3x2,25	25 Kg/m	74
PP-14/FN/AR1000	14X14	36 fils = 12 tresses de 3x2,25	44 Kg/m	118



